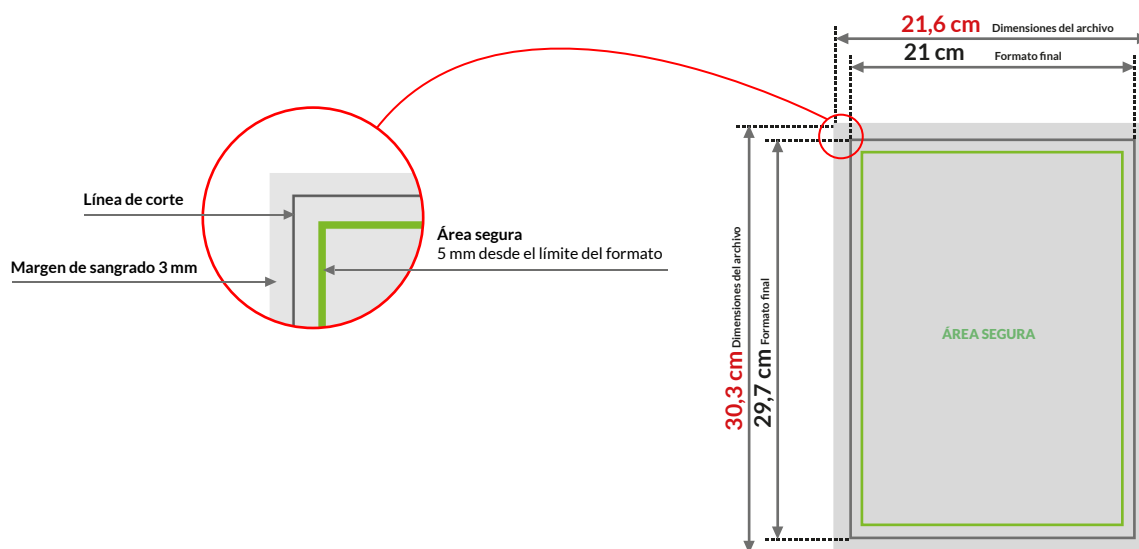


Información general

La encuadernación con grapa omega con cubierta es un proceso en el que las páginas internas y la cubierta se unen con grapas de metal. A diferencia de la tapa autocubierta, se denomina "con cubierta" cuando la tapa está impresa en un papel y/o gramaje diferente respecto al interior. Para este producto **se entregarán dos archivos**, uno para la cubierta y otro para el contenido interior. El primer archivo será para la cubierta y tendrá 4 páginas. El otro archivo tendrá el un número determinado de páginas dependiendo de la extensión de su publicación. **La suma de las páginas de estos dos archivos deberán coincidir con el número de páginas que ha elegido en la personalización de su producto.**

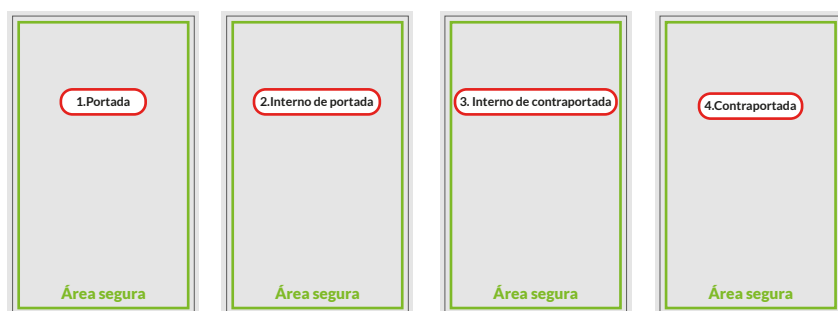
Ajustes de tamaño de los documentos

Para imprimir en un formato de 21 x 29,7 cm, deberás generar un archivo que sea de 21,6 x 30,3 cm. Esto se debe a que es necesario añadir 3mm por cada lado para que nuestras máquinas maqueten y corten correctamente cada página y su contenido no se vea perjudicado. Además, te recomendamos añadir un márgen de 5mm hacia el interior de la página desde la línea de corte para generar un área segura y que todo el contenido de tu documento se pueda reproducir correctamente.



Realización de cubierta

Debes preparar un archivo PDF de cuatro páginas configurando tu cubierta (portada, interior de portada, contraportada e interior de contraportada) en páginas individuales en orden de lectura.



Sucesión de páginas

1	2	3	4
---	---	---	---



Páginas sueltas en orden de lectura

Realización de las páginas internas

Debes preparar un archivo PDF, con el contenido en páginas individuales y en orden de lectura. Las páginas en blanco también deben insertarse en el archivo. Las páginas del documento deben ser individuales, es decir, no estando maquetadas de dos en dos. Debes añadir 3 mm de sangrado a cada lado de la página. Es aconsejable colocar los textos a 5 mm de distancia de la línea de corte.

Sucesión de páginas

3	4	5	6	7	8	9	10	etc
---	---	---	---	---	---	---	----	-----



Páginas sueltas en orden de lectura

Ajustes para la preparación del archivo: color, resolución y fuentes

Los **colores** pueden aparecer de manera ligeramente diferente según el medio de impresión utilizado. Esto se debe a la composición física del papel. Los archivos PDF deben enviarse en cuatricromía (cian, magenta, amarillo, negro) asignando el **perfil CMYK Fogra 39**. Si los archivos enviados no cumplen con el perfil de color descrito, se convertirán automáticamente a estas especificaciones antes de imprimirse.

La **resolución** en puntos por pulgada de los archivos para imprimir es mínimo 150 ppp, la resolución óptima es 300 ppp.

Las **fuentes** deben ser convertidas en curvas/trazados.

Preparación del archivo para el ennoblecimiento

Tenemos disponible dos tipos de ennoblecimiento: el barnizado parcial en relieve y la estampación en caliente en dorado, plateado, bronce y negro.

El archivo de un producto ennoblecido deberá estar separado por capas. La primera capa será para la impresión en cuatricromía y habrá una capa para cada ennoblecimiento elegido.

Para la creación de las capas, deberás tener en cuenta las siguientes directrices:

Gráfica en cuatricromía

Nombre de la capa: Gráfica

Color: Magenta 100%

Barnizado parcial en relieve

Nombre de la capa: Barnizado

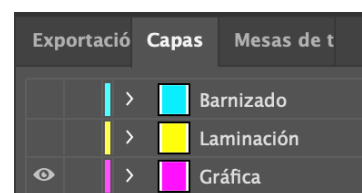
Color: Cyan 100%

Estampación en caliente

Nombre de la capa: Laminación

Color: Amarillo 100%

Los niveles de ennoblecimiento deberán construirse como "colores planos", es decir, el nivel deberá estar constituido por un único canal cromático al 100% de cobertura, sin prever retinas, medios tonos o transparencias, y deberá ser vectorial. Si en el producto se requieren ambos revestimientos, los niveles totales serán 3: gráfica, laminación y barnizado.



Otras indicaciones técnicas para un ennoblecimiento de calidad

- El tamaño para el ennoblecimiento de un carácter debe ser igual o superior a 14 pt.
- El espesor de las líneas debe ser igual o superior a 3 puntos (1,06 mm).
- La distancia mínima de los elementos que se vayan a ennoblecir deberá ser de 2 mm respecto a la línea de pliegue o de 3 mm respecto a la línea de hendidura.
- La distancia entre los objetos a ennoblecir debe ser de al menos 3 puntos (1,06 mm) para evitar que se cierren los espacios entre los elementos.
- Enviar las páginas en un documento PDF con capas abiertas y sin ninguna contraseña de seguridad.

Programas recomendados para la realización de los archivos

Para crear un archivo de impresión adecuado para el ennoblecimiento, se necesita un programa gráfico con el que se puedan establecer capas para aplicar diferentes niveles. Por ejemplo, InDesign, Illustrator, Xpress, CorelDraw.

Los programas del paquete Office y los del procesamiento de imágenes no son adecuados para la realización de este producto.